



موسسه مهندسی
و مدیریت ساخت علوی پور



کنترل پروژه با استفاده از تکنولوژی اسکن لیزری (Laser Scanning)



اگرچه کنترل پروژه یکی از موارد کلیدی در مسیر رسیدن به موفقیت پروژه است، اما این موضوع با کاستی‌های فراوانی مواجه است. این اتفاق در جایی حساس‌تر است که نیازمند جمع‌آوری اطلاعات در لحظه و با کیفیت برای تحلیل نتایج و اخذ تصمیمات سریع‌تر باشیم. کنترل پروژه‌ای که می‌تواند به سبب حضور تکنولوژی‌های جدید بهبود یافته و ما را در این عرصه کمک نماید.

سال‌های زیادی است که سعی شده تا از حضور تکنولوژی استفاده گردیده و تحقیقات زیادی در عرصه بین‌الملل صورت گرفته است. این تحقیقات در پی ارائه سیستمی برای کنترل پیشرفت پروژه به صورت اتوماتیک بوده‌اند، تا از این طریق نیاز به نیروی کار، هزینه و زمان پروژه کاهش و بازدهی مدیریت پروژه افزایش پیدا کند.

اغلب این تحقیقات با استفاده از پردازش تصویر (Image Processing) به کنترل پروژه پرداخته‌اند، که همچنان ضعف‌هایی در آن وجود داشته و چندان رضایت بخش نبوده است.

« برخی از این تحقیقات عبارتند از:

ایجاد یک سیستم نظارت با استفاده از فیلم‌های دیجیتالی

روش‌های خودکار برای نظارت بر پیشرفت، با استفاده از عکس‌های گرفته شده از یک سایت ساخت‌وساز

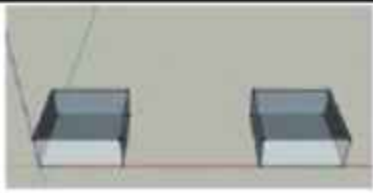
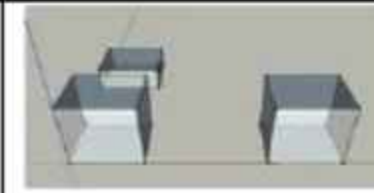
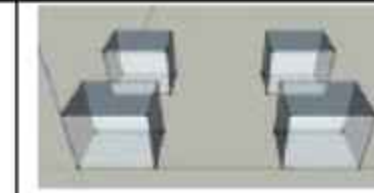
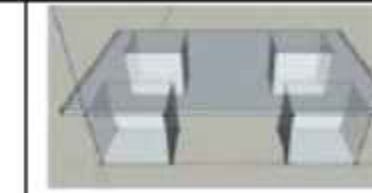
توسعه و ارزیابی چندین روش تشخیص و ردیابی شی ساخت‌وساز مبتنی بر دید برای تجزیه و تحلیل ویدیوی ساخت‌وساز

روش‌های خودکار برای نظارت بر پیشرفت با استفاده از عکس‌های گرفته شده

اما روش‌هایی که به آن اشاره شد، عمدتاً مبتنی بر فناوری‌های به اصطلاح نابالغ هستند و استفاده از آنها دست و پاگیر بوده و نیاز به مداخله مکرر و دائمی دارد. از این رو، باید روش‌هایی ایجاد شود که نه تنها استفاده از آنها آسان باشد، بلکه مبتنی بر فناوری‌های بالغی بوده که ایجاد ارزش نمایند. یکی از این فناوری‌ها به فناوری اسکن لیزری یا همان Laser Scanning معروف است.

شکل ۱

برنامه زمانبندی ساخت و محاسبه درصد پیشرفت با استفاده از تکنولوژی اسکن لیزری (Laser Scanning)

DAY 0	DAY 1	DAY 2	DAY 3	DAY 4	DAY 5
					
$P_A=0\%$ $P_B=0\%$ $P_C=0\%$ $P_D=0\%$ $PSlab=0\%$ Overall=0%	$P_A=40\%$ $P_B=0\%$ $P_C=0\%$ $P_D=40\%$ $PSlab=0\%$ Overall=16%	$P_A=80\%$ $P_B=0\%$ $P_C=0\%$ $P_D=80\%$ $PSlab=0\%$ Overall=40%	$P_A=100\%$ $P_B=40\%$ $P_C=0\%$ $P_D=100\%$ $PSlab=0\%$ Overall=60%	$P_A=100\%$ $P_B=100\%$ $P_C=100\%$ $P_D=100\%$ $PSlab=0\%$ overall=80%	$P_A=100\%$ $P_B=100\%$ $P_C=100\%$ $P_D=100\%$ $PSlab=100\%$ Overall=100%

در مقاله‌ای که در وبسایت موسسه ویژه اعضای کانون قرار گرفته، به بررسی تکنولوژی اسکن لیزری (Laser Scanning) پرداخته‌ایم.

“ در انتهای مقاله، فایل‌هایی برای مطالعه بیشتر قرار داده شده است.

Q dralavipour.com





**جایگاه مبانی ارائه شده
در آموزش‌های موسسه
ACEMI**

در نقشه راه جامع موسسه مهندسی و مدیریت ساخت
علوی‌پور، دوره **فرآیند یکپارچه برنامه‌ریزی،**
زمانبندی، ارزیابی و کنترل پروژه در سطح مهارت‌های
سخت ارائه شده است که به صورت جامع و کاربردی
فرآیندهای برنامه‌ریزی، بررسی و کنترل پروژه آموزش
داده خواهد شد.

برای کسب اطلاعات بیشتر درباره دوره‌ها می‌توانید به
تقویم آموزشی موسسه مهندسی و مدیریت
ساخت علوی‌پور مراجعه نمایید.



dralavipour.com

ACEMI